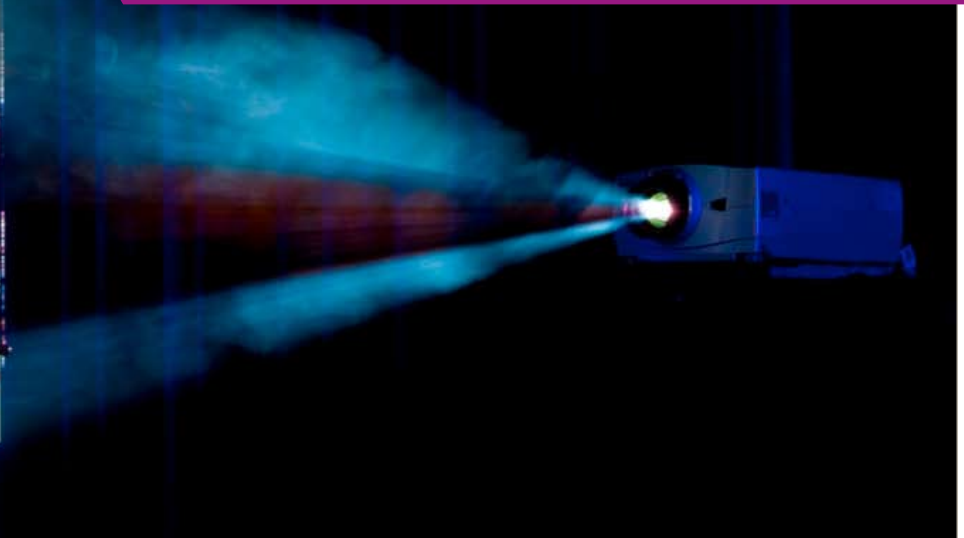


# PLEXIGLAS® RP

Rückprojektion in höchster Qualität



# PLEXIGLAS® RP für kontrastreiche Projektion in heller Umgebung

## Das Produktspektrum

PLEXIGLAS® RP wurde speziell für die Anwendung Rückprojektion entwickelt, um in diesem anspruchsvollen Bereich eine optimale Bildgebung zu gewährleisten.

Materialbasis ist hochtransparentes PMMA mit seiner hohen Lichttransmission (92 Prozent). Es ist mechanisch sehr stabil und beständig, was die Screens robust für die Anwendung macht.

Insgesamt bietet Evonik Röhm drei verschiedene RP-Screens an, die auf verschiedene Anwendungsbereiche hin optimiert sind.

Der Daylight Screen in 3 mm Dicke ist unser Allrounder: Er ist für jede Umgebung geeignet und bietet einen optimalen Kompromiss zwischen Kontrast, Gain und Half-Gain. Dies alles zu einem hervorragenden Preis-Leistungsverhältnis und in robuster Form.

## Optimierter Kontrast

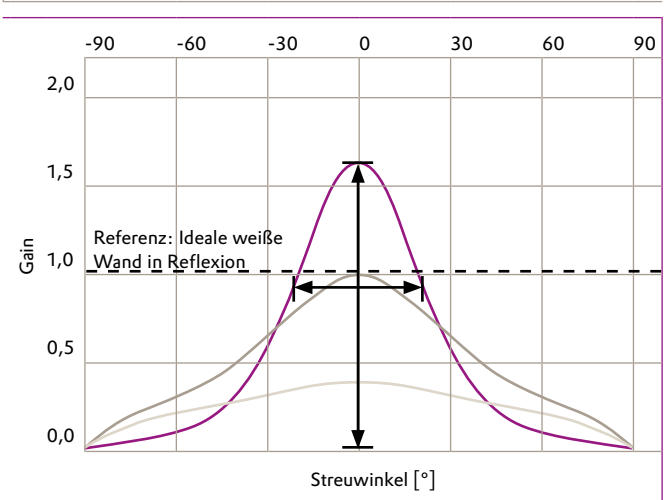
Die leicht-graue Einstellung von PLEXIGLAS® RP ermöglicht einen besonders guten Kontrast.

Umgebungslicht wird durch diese Einfärbung geschluckt. Dadurch wird ein brillantes Bild erreicht.

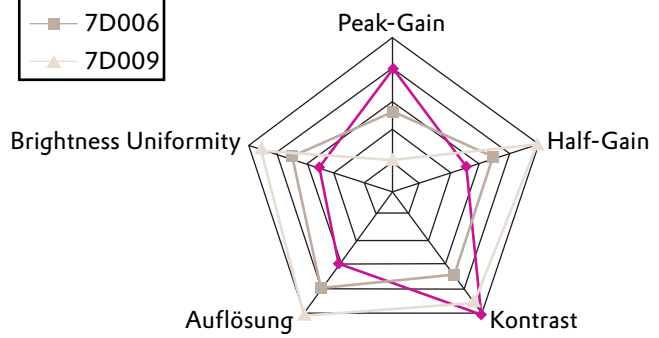
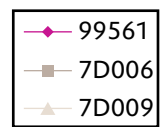
Der Konferenzraum muss bei der Projektion weniger stark abgedunkelt werden.



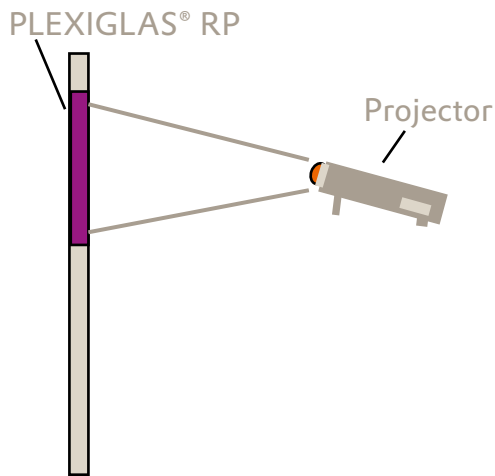
Gain in Bezug auf den Streuwinkel



— Daylight 99561 RP    — Studio 7D006 RP    — Control 7D009 RP



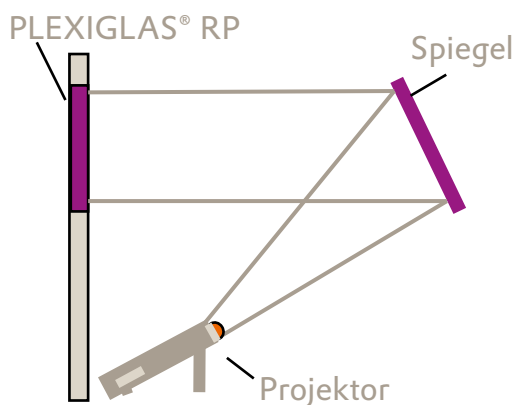
# PLEXIGLAS® RP – Aufbaubeispiele



## Aufbau bei der Rückprojektion

Die direkte Projektion erfordert einen Abstand von ca. 1,5 x Bildschirmdiagonale zwischen Beamer und RP-Screen.

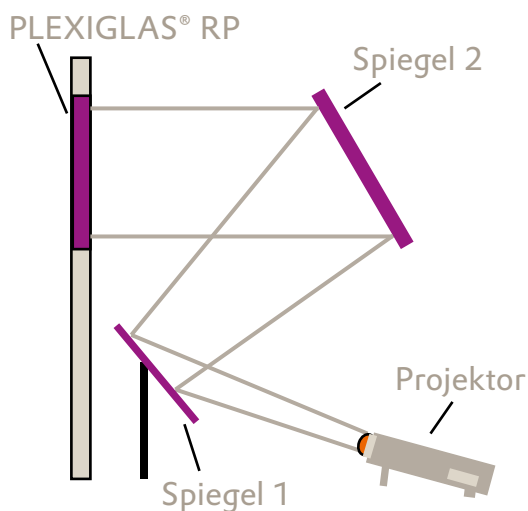
Bei der Verwendung von Weitwinkelbeamern mit kurzer Wurfweite kann sich dieser Abstand bis auf ein Drittel reduzieren.



## Rückprojektion in Cubes, mit einfacher Spiegelumlenkung

Cubes (kubische A/V-Elemente) basieren auch auf Rückprojektionstechnologie.

Neben speziellen Weitwinkel-Light Engines wird die Einbautiefe durch Faltung des Strahlenganges unter Verwendung eines Spiegels verringert.



## Rückprojektion mit normaler Linse und 2-Spiegel-Technik

Minimierung des Raumbedarfs durch Spiegel

Durch eine Faltung des Projektor-Strahlenganges mit Hilfe spezieller Spiegel kann der für den Aufbau notwendige Raumbedarf minimiert werden.

Da hier ein sehr hoher Justierungsaufwand notwendig ist, eignet sich diese Variante eher bei statischen Systemen.

# PLEXIGLAS® RP – Professionelle Screens

Im professionellen Umfeld wie Fernsehstudios oder Kontrollräumen bestehen höchste Anforderungen an Kontrast und Homogenität der Projektion.

Die Qualität der Abbildung ist nahe an "optischen" Projektionschirmen, die durch aufwändige Techniken mit Fresnellinsen aufgebaut werden.

Für die HighEnd-Produkte von PLEXIGLAS® RP werden hochwirksame Streupartikel über eine neue Produktionsmethode in einer dünnen Oberflächenschicht konzentriert und erzeugen so hochauflösende Screens mit sehr gleichmäßiger Bildhelligkeit (Brightness Uniformity).



# PLEXIGLAS® RP

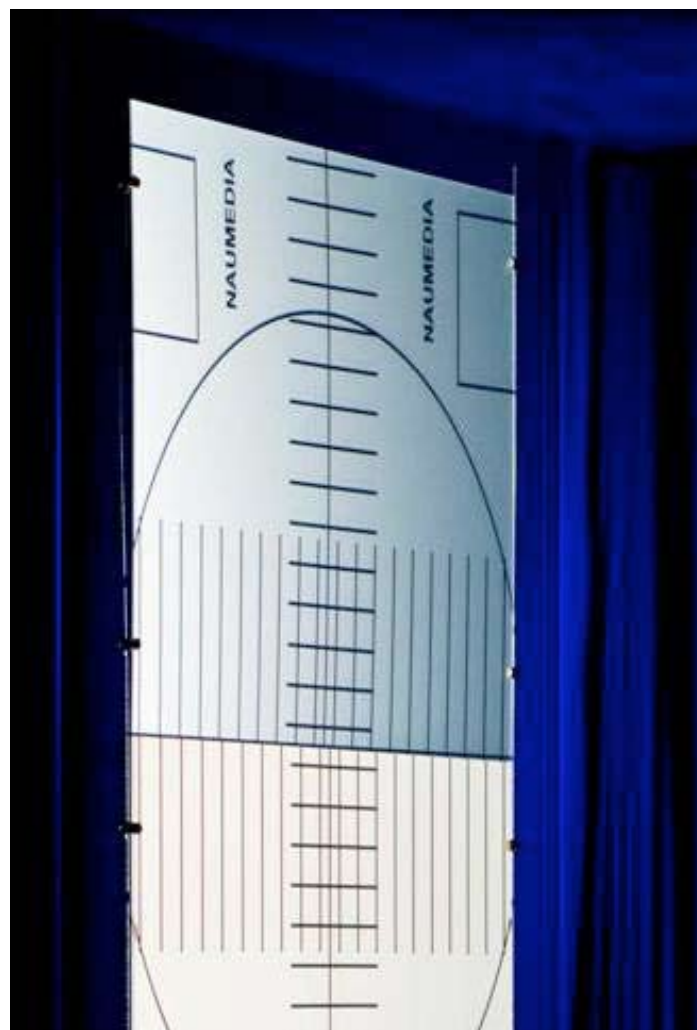
## Richtwerte der technischen Daten

### Technische Eigenschaften

|                                  | PLEXIGLAS® RP Daylight<br>99561                   | PLEXIGLAS® RP STUDIO<br>7D006                       | PLEXIGLAS® RP CONTROL<br>7D009                  |
|----------------------------------|---|---|---|
| Verfügbare Standardformate       | Dicke 3 mm<br>3050 mm × 2050 mm<br>6000 mm × 2050 | Dicke 5 mm<br>2200 mm × 1600 mm                     | Dicke 5 mm<br>2200 mm × 1600 mm                 |
| Umgebendes Lichtniveau           | Tageslicht<br>Hoher Kontrast in heller Umgebung   | Innenraum<br>Guter Kontrast auch in heller Umgebung | Tageslicht<br>Hoher Kontrast in heller Umgebung |
| Farbe                            | Anthrazit   | Hellgrau  | Anthrazit                                       |
| Lichttechnische Daten (DIN 5036) |   |   |   |
| Gain                             | 1,6   | 1,0   | 0,4   |
| Half-gain                        | ± 24°   | ± 38°   | ± 65°   |
| Transmissionsgrad                | 42%   | 45%   | 24%   |
| Oberflächenglanz ISO 2813        |   | R(20°) ~ 3<br>R(60°) ~ 20<br>R(85°) ~ 20            |   |

### Sonstige Materialkennndaten

|  |                       |
|--|-----------------------|
| E-Modul (ISO 527-2/1B/1)                   | 3300 MPa              |
| Zugfestigkeit (ISO 527-2/1B/5)             | 72 MPa                |
| Dehnung bei Bruch (ISO 527-2/1B/5)         | 4,5%                  |
| Kerbschlagzähigkeit (ISO 179/1eA)          | 1,6 kJ/m <sup>2</sup> |
| Charpy (ISO 179/1fu)                       | 15 kJ/m <sup>2</sup>  |
| Vicat-Erweichungstemperatur (ISO 306, B50) | 105 °C                |
| Wasseraufnahme (24h, ISO 62)               | 38 mg                 |



\* = eingetragene Marke

PLEXIGLAS ist eine eingetragene Marke der  
Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Deutschland.  
Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 (Qualität)  
und DIN EN ISO 14001 (Umwelt)

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.



**Evonik Röhm GmbH**  
Performance Polymers  
Kirschenallee  
64293 Darmstadt  
info@plexiglas.de  
www.plexiglas.de  
www.evonik.de

**Evonik. Kraft für Neues.**